**2018年潮州市卫生陶瓷（智能坐便器）产品质量监督抽查**

**实施细则**

**1 适用范围**

本方案适用于潮州市生产企业生产的卫生陶瓷（智能坐便器）产品质量监督抽查。本方案内容包括产品分类、企业规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理。

**2 产品分类**

2.1产品分类及代码见表1

**表1 产品分类及代码**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **产品分类** | **一级分类** | **二级分类** | **三级分类** |
| 分类代码 | 4 | 401 | 401.1 |
| 分类名称 | 建筑和装饰装修材料 | 卫生陶瓷 | 陶瓷坐便器 |

2.2 产品种类

卫生陶瓷（智能坐便器）产品包括以下产品类型：一体式智能坐便器。

**3 企业规模划分**

按照国家统计局《统计上大中小微型企业划分办法》划分。

**表2企业生产规模划分方法**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **行业名称** | **指标名称** | **计量** | **大型** | **中型** | **小型** | **微型** |
| 工业和商用 | 从业人员(X) | 人 | X≥1000 | 300≤X＜1000 | 20≤X＜300 | X＜20 |
| 营业收入(Y) | 万元 | Y≥40000 | 2000≤Y＜40000 | 300≤Y＜2000 | Y＜300 |

备注：大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档。

**4 检验依据**

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本方案。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本方案。

GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全第1部分通用要求》

GB 4706.53-2008《家用和类似用途电器的安全坐便器的特殊要求》

GB 25502-2017《坐便器水效限定值及水效等级》

GB/T 6952-2015《卫生陶瓷》

GB/T 34549-2017 卫生洁具 智能坐坐便器

相关的法律法规、部门规章和规范

现行有效的企业标准及产品明示质量指标和要求或其他相适应的产品标准。

**5 抽样**

5.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

5.2抽样方法、基数及数量

在企业的成品库内随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品（原则上应抽查2017年9月1日后生产的产品）。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

每批次产品抽取样品3台，其中2台作为检验样品（检验A样、检验B样），1台作为备用样品。

应随机抽取检验样品和备用样品，随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

每个生产单位仅抽取1个型号规格产品。

5.3样品处置

5.3.1 抽取的样品在抽样现场立即封样，检验样品和备用样品应分别签封，封样单上由抽样人员、受检单位代表分别签字。

5.3.2抽样人员封样时，应当有防拆封措施，以保证样品的真实性。承检单位接收样品时，应仔细查验，以保证样品的真实性。

5.3.3 抽样人员负责将抽取样品（含备样）送到承检单位或请受检单位协助将检验样品寄、送往承检单位，并保存在承检单位。需要受检单位协助将检验样品寄、送往承检单位的，应在抽样单上注明，并将规定的寄送样截止日期告知受检单位。

5.4抽样单

5.4.1抽样单上产品名称应按照产品标识、铭牌、说明书、合格证等标注信息填写。若无产品标识、铭牌、说明书、合格证，或未标注产品名称的，可根据企业提供的产品信息填写，需在备注栏中注明“产品信息由企业提供”，并由企业签字确认。若标注的产品名称无法反映其真实属性，或使用俗名、简称时，应同时注明产品的“标识名称”和“标准名称”，或在备注栏中注明产品的“标准名称”；检验报告上的“产品名称”参照本条规定填写。若产品上未标注本次质量监督抽查检测标准时，可以根据企业实际生产情况在备注栏中注明相关执行标准并由企业确认。

5.4.2产品检验所需的信息

5.4.2.1对于产品检验所需的样品技术参数，需填写名义用水量，用水效率等级，冲水装置单双档，额定功率。需要受检单位提供的，应在抽样现场获取，并经受检单位确认。

5.4.2.2产品或外包装上标注产品执行企业标准时，应填写在抽样单相应栏，并要求企业提供企业标准文本复印件（加盖企业公章），随样品送承检机构。

**6 检验要求**

6.1 检验项目及重要程度分类

6.1.1卫生陶瓷（智能坐便器）检验项目及重要程度分类见表3。

**表3　卫生陶瓷（智能坐便器）检验项目及重要程度分类**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 冲水功能检验项目 | | | | | |
| **序号** | **检验项目** | **依据标准** | **检测方法** | **重要程度或**  **不合格程度分类** | |
| **Ａ类ａ** | **Ｂ类ｂ** |
|  | 便器用水量 | GB/T 6952-2015之6.2.1 | GB/T 6952-2015 | ● |  |
|  | 洗净功能 | GB/T 6952-2015之6.2.2.2 | GB/T 6952-2015 |  | ● |
|  | 排放功能 | GB/T 6952-2015之6.2.2.3 | GB/T 6952-2015 |  | ● |
|  | 污水置换功能 | GB/T 6952-2015之6.2.2.6 | GB/T 6952-2015 |  | ● |
|  | 卫生纸试验 | GB/T 6952-2015之6.2.2.7 | GB/T 6952-2015 |  | ● |
|  | 坐便器水效等级 | GB25502-2017 | GB/T 6952-2015 |  | ● |
|  | 坐便器水效限定值 | GB 25502-2017 | GB/T 6952-2015 | ● |  |
|  | 喷嘴伸出和回收时间 | GB/T 34549-2017之6.2.1 | GB/T 34549-2017之9.3.5 |  | ● |
|  | 清洗水流量 | GB/T 34549-2017之6.2.4 | GB/T 34549-2017之9.3.8 |  | ● |
|  | 整机能耗 | GB/T 34549-2017之7.7 | GB/T 34549-2017之9.4.7 |  | ● |
|  | 对触及带电部件的防护 | GB 4706.1-2005之8  GB 4706.53-2008之8 | GB 4706.1-2005  GB 4706.53-2008 | ● |  |
|  | 输入功率和电流 | GB 4706.1-2005之10  GB 4706.53-2008之10 | GB 4706.1-2005  GB 4706.53-2008 | ● |  |
|  | 发热 | GB 4706.1-2005之11  GB 4706.53-2008之11 | GB 4706.1-2005  GB 4706.53-2008 | ● |  |
|  | 工作温度下的泄漏电流和电气强度 | GB 4706.1-2005之13  GB 4706.53-2008之13 | GB 4706.1-2005  GB 4706.53-2008 | ● |  |
|  | 非正常工作（不含19.11条款试验） | GB 4706.1-2005之19  GB 4706.53-2008之19 | GB 4706.1-2005  GB 4706.53-2008 | ● |  |
|  | 结构（不含22.46条款） | GB 4706.1-2005之22  GB 4706.53-2008之22 | GB 4706.1-2005  GB 4706.53-2008 | ● |  |
|  | 内部布线 | GB 4706.1-2005之23  GB 4706.53-2008之23 | GB 4706.1-2005  GB 4706.53-2008 | ● |  |
|  | 接地措施 | GB 4706.1-2005之27  GB 4706.53-2008之27 | GB 4706.1-2005  GB 4706.53-2008 | ● |  |
|  | 螺钉和连接 | GB 4706.1-2005之28  GB 4706.53-2008之28 | GB 4706.1-2005  GB 4706.53-2008 | ● |  |
|  | 耐热和耐燃 | GB 4706.1-2005之30  GB 4706.53-2008之30 | GB 4706.1-2005  GB 4706.53-2008 | ● |  |
| 备注：a 极重要质量项目  b 重要质量项目 | | | | | |

6.2.样品的检验分配和检验顺序

检验样：A样、B样。

检验流程：

A样：便器用水量、坐便器水效等级及坐便器水效限定值——洗净功能——固体排放功能——污水置换功能——卫生纸试验——喷嘴伸出和回收时间——清洗水流量——整机能耗——螺钉和连接。

B样：对触及带电部件的防护——输入功率和电流——发热--工作温度下的泄漏电流和电气强度--非正常工作——结构——内部布线——接地措施——耐热和耐燃。

6.3检验应注意的问题

若被检产品明示的质量要求高于本方案中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本方案中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含方案中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本方案中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本方案中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

6.4其他应该注意的问题

6.4.1对样品检验前、检验中、检验后的记录，特别是影像记录的要求。

试验前，应对样品外观、标签进行拍照保存；试验过程发现不合格项目，应对不合格部位及不合格状态进行拍照或录像，保留证据。

6.4.2对智能坐便器用水量进行检测时，除冲洗阀式便器外，应在样品原有装配的进水状态进行检测，不得对配套的冲水装置进行调节；冲洗阀式坐便器应按企业提供冲洗阀安装使用说明安装后进行检测。

6.4.3对输入功率检测说明：如果样品输入功率在整个工作期间是变化的，则取其中一个具有代表性的工作区间的平均功率作为输入功率，智能坐便器的工作区间可分为坐圈加热、妇洗、臀洗、吹风等。

6.4.4水效等级判定的说明：若被抽产品未标注用水效率等级，按GB 25502-2017规定的3级要求进行判定；若被抽产品无用水量标识，按GB/T 6952-2015规定的普通型要求进行判定。

**7 判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。当产品存在A类项目不合格时，属于严重不合格。

**8 异议处理**

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

8.1本次抽查全部项目在备样上复检。

8.2处理企业异议的质量技术监督部门认为仍由原承检机构承担复检工作的，则应通知原承检机构按原监督抽查方案对封存的备样组织复检，并出具检验报告。启用备样复检前，应由相关方（异议申诉方、原承检机构等，特殊情况相关方可书面申请放弃现场确认并认可结果）做好样品的确认工作。复检结论为最终结论。

8.3处理企业异议的质量技术监督部门认为需变更承检机构承担复检工作的，应通知承担复检工作的承检机构按原监督抽查方案对封存的备样进行复检，并出具检验报告。启用备样复检前，应由相关方（异议申诉方、原承检机构、承担复检任务的机构等）做好样品的移交和确认工作，特殊情况相关方可书面申请放弃现场确认并认可结果。复检结论为最终结论。